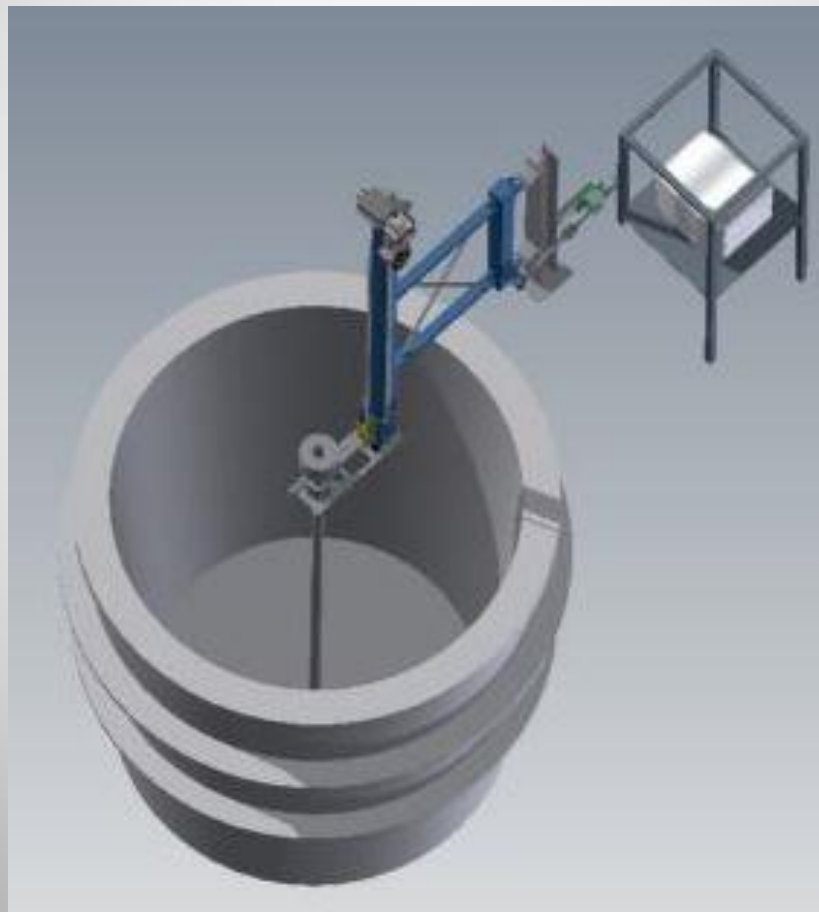


Schiebersand Füll-/ Setzvorrichtung für Schiebersysteme für große Stahlgießpfannen

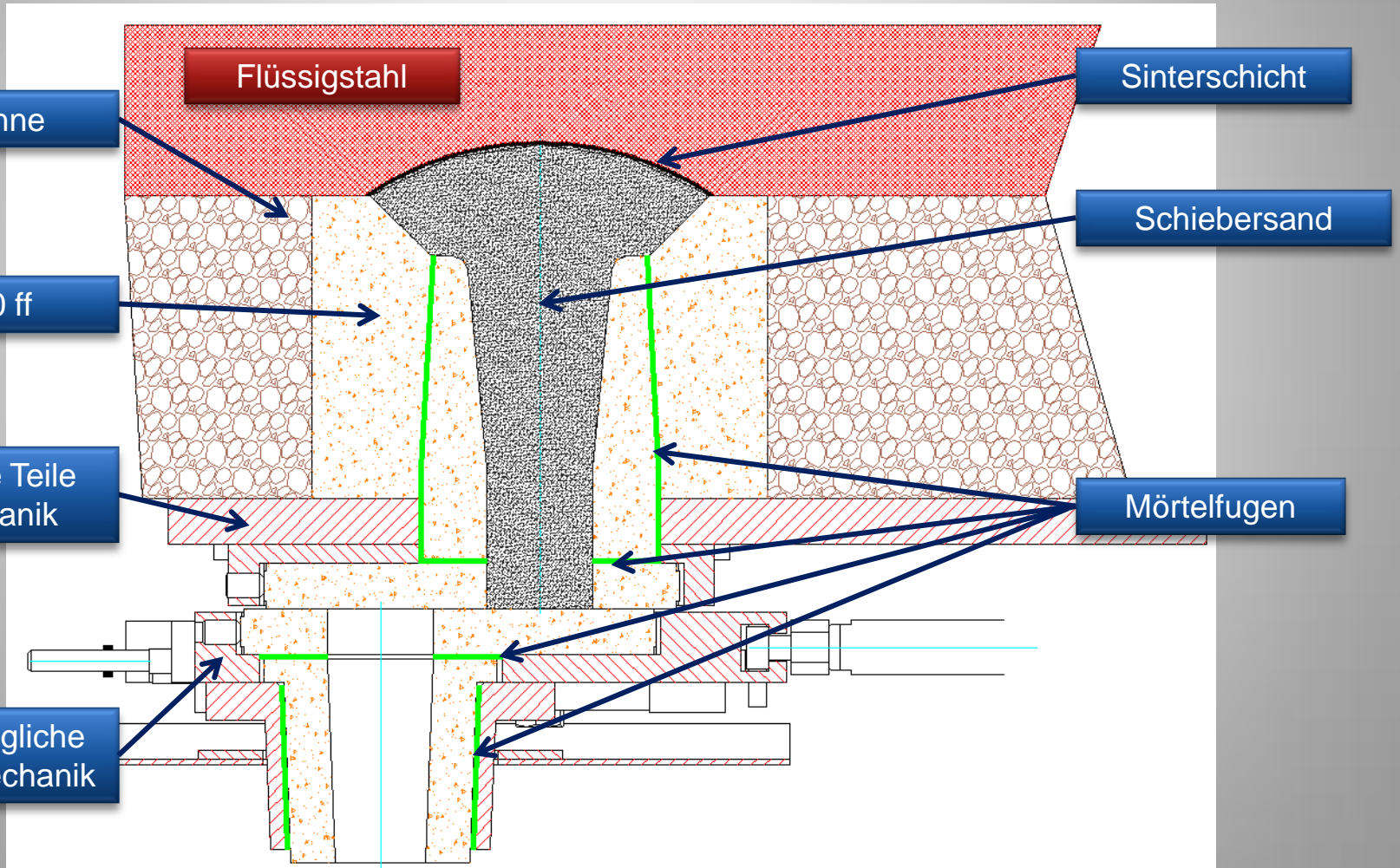


Schiebersand – generelle Anforderungen

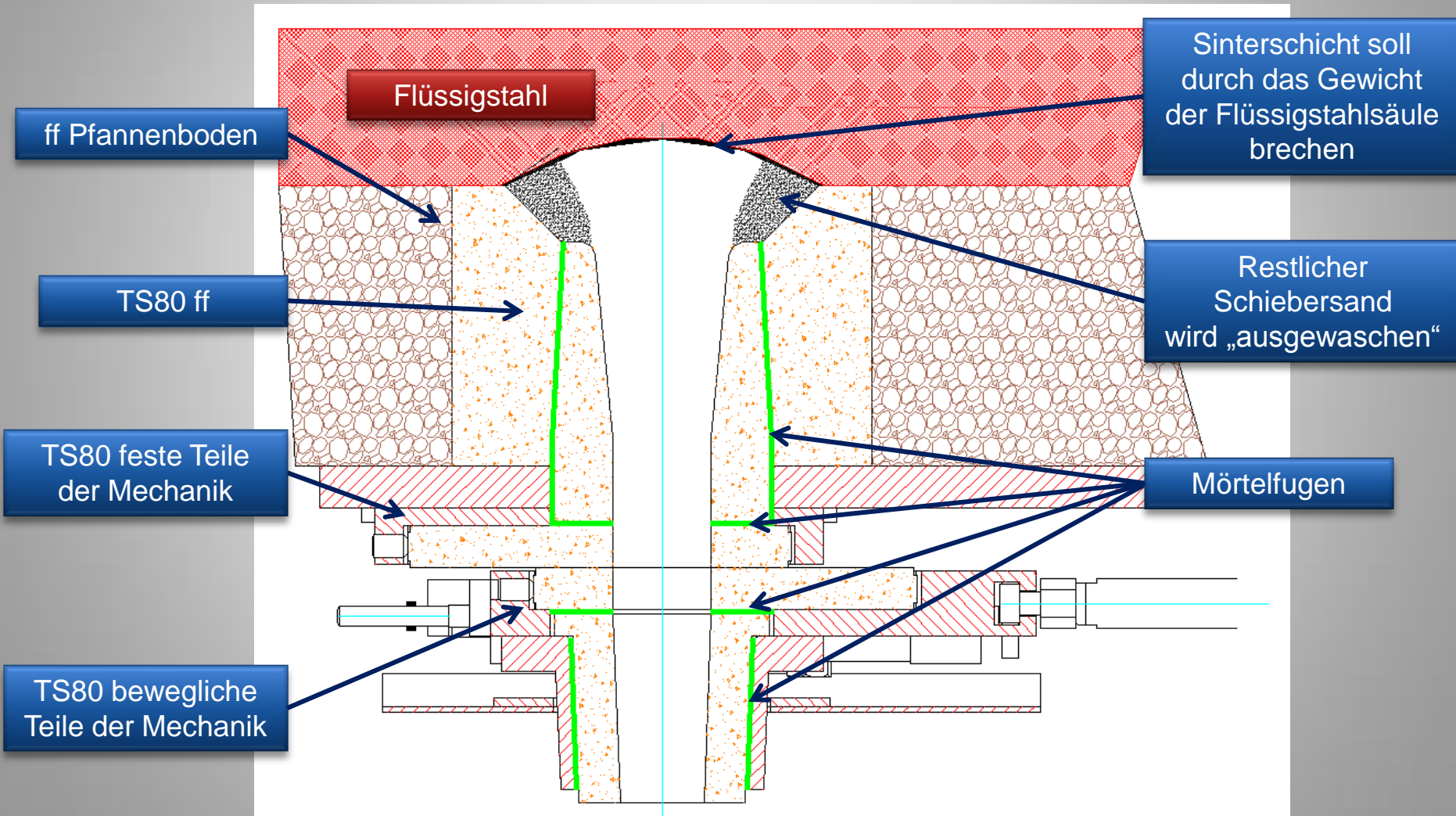
Schiebersand...

- ist notwendig, den Gießkanal während und nach dem Abstich frei von Flüssigstahl zu halten
- sollte eine “Sinterschicht” während des Abstichs bilden, damit kein Flüssigstahl in tiefere Schiebersandschichten penetrieren kann
- sollte nach Öffnung des Schiebers leicht aus dem Gießkanal auslaufen
- muss nach Auslaufen des Schiebersands leichtes Brechen der Sinterschicht durch den Flüssigstahl erlauben

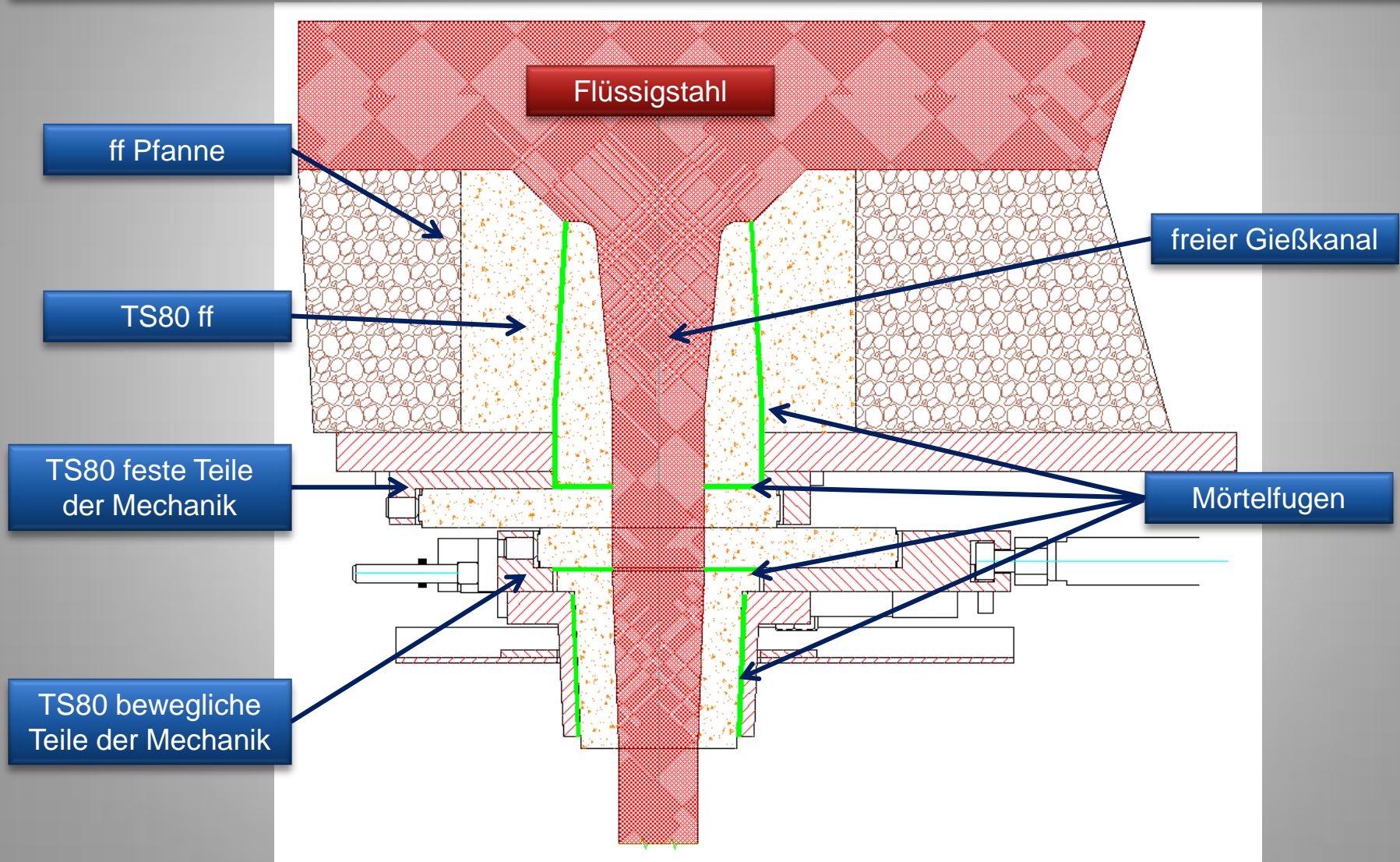
Schiebersand Basissituation am Beispiel des TS80 – Schieber geschlossen



Schiebersand Basissituation am Beispiel des TS80 – Schieber offen (“Bruchphase”)




Schiebersand Basissituation am Beispiel des TS80 – Schieber offen (“Gießphase”)



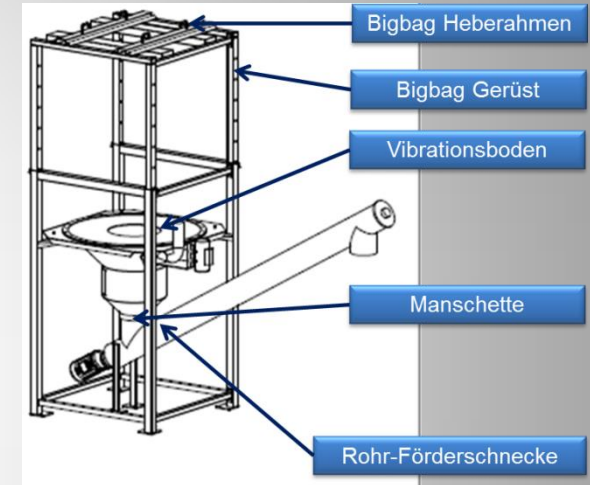
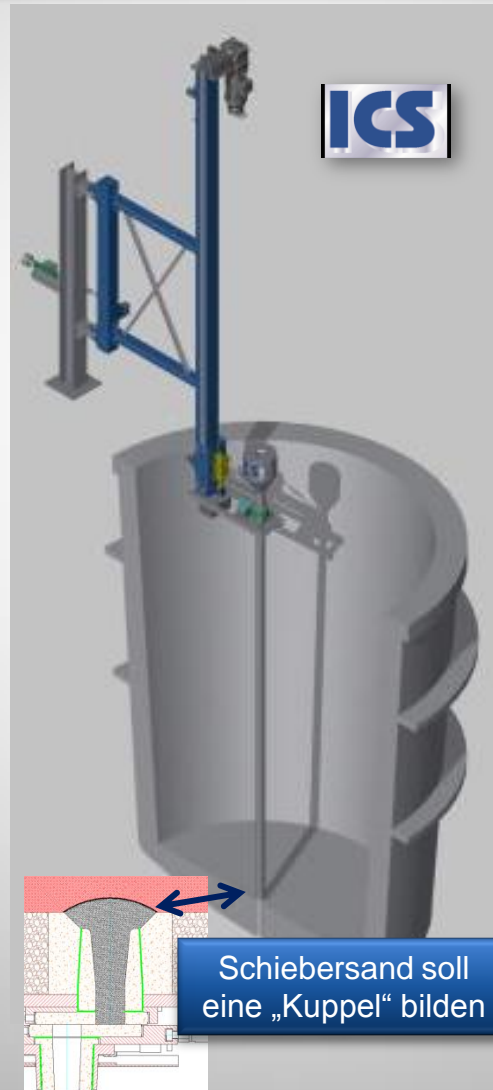
Schiebersand - Einflussgrößen

Schiebersand...

- muss die richtige Zusammensetzung haben (z.B. % der Rohstoffe, Korngröße, Kornart, etc.)
- muss den richtigen Feuchtigkeitsgehalt haben
- muss sorgfältig und mit reproduzierbarer Qualität gesetzt werden (z.B. mit  "Schiebersand Füll-/ Setzvorrichtung")
- sollte in Kombination mit akkurater Gießkanalbefüllung auf eine Öffnungsrate von 100% zielen

Einsatz einer Schiebersand-Setzvorrichtung = reproduzierbare Qualität

- Ermittlung des Schiebersandmenge durch Messung des Bodenlevels und Berechnung der Gießkanallänge (Option: Laser System)
- Dosierung der Schiebersandmenge durch Bigbag-Entleerstation mit Förderschnecke (Level-Schalter) oder durch Differenzverwiegung (Option)
- Genaue Positionierung der Befüll-einrichtung über dem Gießkanal durch reproduzierbare Lage der Gießpfanne (exakte Pfannenführungen) oder Laser-System (Option)
- Dokumentation der Gießkanalsituation vor und nach der Befüllung mit Schiebersand durch eine TV-Kamera (Option)
- Sanftes füllen des Gießkanals mit Schiebersand durch einstellbare Öffnungsgeschwindigkeit der Verschlussklappe und Einbauwendel im Fallrohr. Nahezu keine Entmischung der Schiebersandkomponenten.

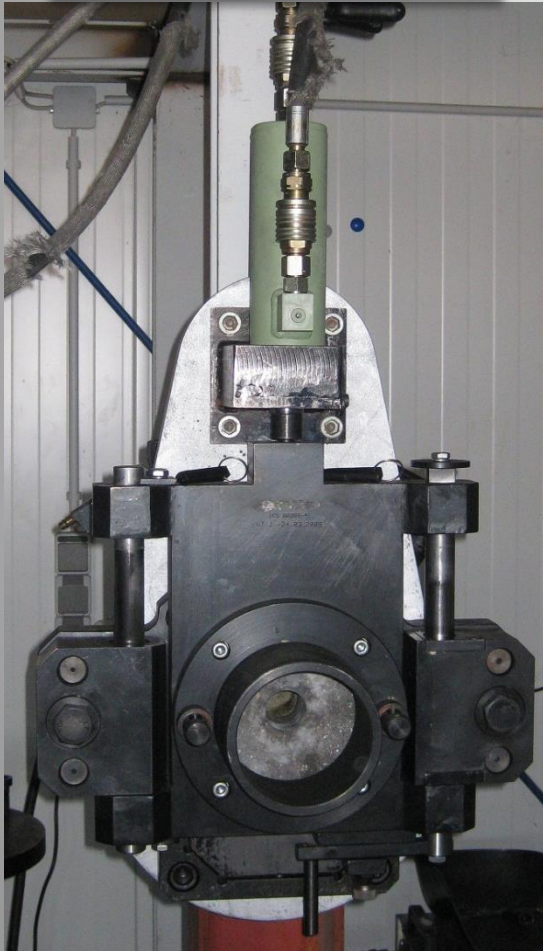


Andocken an Bigbag Station



Schieber System TS80

TS80 (ohne Hitzeschutz)



TS80 mit Standard Hitzeschutz



TS80 mit Inert-Gas-Abschirmbox





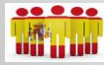
Daher, gut beraten mit Erfahrung in ...

- Anlagenbau Sekundärmetallurgie (Neubau, Umbau, Modernisierung)
- Machbarkeitsstudien Sekundärmetallurgie
- Vakuum Schleusen für Legierungsmaterialien
- Drahteinspulsysteme für Füll- und Volldrähte
- Gießpfannenschieber für Stahlwerke und Gießereien
- Temperatur- und Probenahmesysteme
- Projektmanagement
- Projektierung und Layouts für VD/ VOD/ CAS/ CAS-OB/ LTS/ VCP und mehr



So, well advised with experience in ...

- Plant construction secondary metallurgy (new construction, conversion, modernization)
- Feasibility studies for secondary metallurgy
- Vacuum hopper systems for alloying materials
- Wire injection systems
- Ladle slide gates for steel works and foundries
- Temperature measuring and sampling systems
- Project management
- Project planning and layouting for VD/ VOD/ CAS/ CAS-OB/ LTS/ VCP and more



Por lo tanto, bien asesorado en ...

- Instalaciones de metalurgia secundaria (nueva construcción, conversión, modernización)
- Estudios de viabilidad de metalurgia secundaria
- Instalaciones de tolva vacío para ferroaleación
- Sistemas alambre inyección
- Valvulas de cucharas para las plantas de acero y fundiciones
- Sistemas medición de temperatura y toma de muestras
- Administración de Proyectos
- Proyecto y layouting para VD/ VOD/ CAS/ CAS-OB/ LTS/ VCP y mas